

# Silicone performance

## Le Silicone : une matière aux normes de l'agroalimentaire.

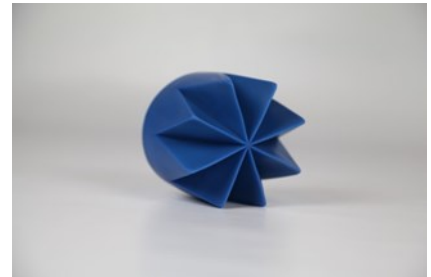


**L**e secteur agroalimentaire requiert un certain nombre de procédés et de normes sanitaires, d'hygiène, de traçabilité et de sécurité alimentaire auxquels les produits en contact avec les aliments doivent répondre. Les silicones ont fait leurs preuves dans ce secteur d'activité et sont adaptés à cette demande.

**P**our toujours être en adéquation avec les attentes du marché et conforter les clients dans l'origine et l'utilisation de ses produits élastomères, STERNE a développé une gamme d'élastomères répondant aux exigences des normes alimentaires les plus sévères.

**A**insi la profondeur de gamme de nos silicones alimentaires nous permet de satisfaire les besoins clients aux travers d'une déclinaison de silicones cellulaires, silicone compact et silicone aux performances optimales. Des essais de migration conformes aux normes : **BFR**, **FDA**, USP Class VI, ISO 10993, Eur. Pharma.3.1.9, Reach, Rhos viennent en complément de la norme **CE1935/2004**.

**A**vec notre savoir-faire et l'acquisition de ces homologations nous développons nos applications et notre présence dans le domaine de l'agro-alimentaire.



# Silicone Performance

---

## Silicone: a raw material suitable for food standards.



**T**he food and drink industry requires a certain number of processes. Thus, products in contact with food must comply with sanitary, hygiene, traceability and food safety standards.

**S**ilicones have proven their worth in this business sector and are adapted to the market demand.

**T**o always being reconcilable with the market expectations and to support customers' use of elastomer products, STERNE has developed an elastomer range meeting the requirements of the most stringent food standards.

**T**hereby, the depth of this food grade silicone range allows us to satisfy our customers' needs with a portfolio of cellular silicones, solid silicone and optimal performance silicones.

**M**igration tests conform to standards: **BFR, FDA**, USP Class VI, ISO 10993, Eur. Pharma.3.1.9, Reach, Rhos are supplementing the **CE1935/2004 standard**.

**D**ue to our know-how and those certifications, we develop applications and presence in the food and drink industry.

